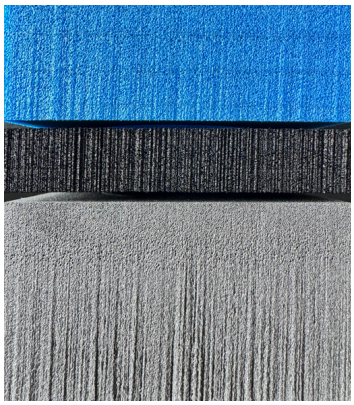
Riefenbildung durch Wasserstrahl-schneiden von PE-Schaumstoffen

Was ist eine Riefenbildung durch Wasserstrahlschneiden?

PE-Schaumstoffe (und andere Materialien) können mit unserem Wassertrahlschneider in bestimmte Konturen geschnitten werden. Dafür wird das Material mittels Wasserstrahl unter hohem Druck geschnitten. Je nach Materialeigenschaft, zum Beispiel Stauchhärte oder Raumgewicht und Materialstärke, kann es sein, dass der Wasserstrahl streut. Dadurch können sogenannte Riefen entstehen. Auch die Geschwindigkeit, mit der das Material geschnitten wird, hat Einfluss auf die Riefenbildung. **Wichtig**: Je nach Materialstärke und Qualität können wir eine Riefenbildung nicht vollständig ausschließen! Wir fertigen i.d.R. Freigabemuster, bei denen die Riefenbildung sichtbar ist.

Welche Wahl haben Sie als Kunde?

- **Standard Qualität:** Wir schneiden beim Wasserstrahlschneiden mit normaler oder hoher Geschwindigkeit, sodass wir innerhalb unserer Schneidtoleranzen (DIN 7715 P3) bleiben, eine Riefenbildung kann deutlich sichtbar werden. Wenn das Produkte beispielsweise in eine Umverpackung gelegt wird und der Randbereich nicht sichtbar ist, oder die Optik des Produkts keine übergeordnete Rolle spielt, ist diese Qualität zu empfehlen.
- **Premium Qualität:** Wenn es sich, auch im Randbereich um ein Sichtteil handelt und die Optik eine entscheidende Rolle spielt, können wir langsamer schneiden und die Riefenbildung so geringer halten. Das hat entsprechend Auswirkungen auf die Produktionszeit und somit auf den Verkaufspreis, der sich dadurch erhöht.



Weitere Fragen?

Wenn Sie weitere Fragen bezüglich der Riefenbildung haben, oder Muster von Artikeln mit Riefen haben möchten, melden Sie sich gerne bei unserem Verkaufsteam: verkauf@pahlke-schaumstoffe.de

Pahlke® Schaumstoffe

Oskar Pahlke GmbH | Linzer Straße 95 |
53562 St. Katharinen | www.pahlke-schaumstoffe.de